

KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.

oznaczenie sądu rejestrowego
i numeru, pod którym spółka jest
zarejestrowana:

Sąd Rejonowy
w Legnicy
Wydział V Gospodarczy
RHB - 621

REFERENCJE dla MOSTOSTAL WARSZAWA S.A. realizującego budowę Instalacji Odsiarczania Spalin w Hucie Miedzi „Głogów”

członkowie zarządu:

Stanisław Siewierski
Prezes Zarządu

Katarzyna Muszkat
Wiceprezes Zarządu
I z-ca Prezesa

Jerzy Dobrzański
Wiceprezes Zarządu

Stanisław Krajewski
Wiceprezes Zarządu

Jerzy Markowski
Wiceprezes Zarządu

Ireneusz Reszczyński
Wiceprezes Zarządu

KGHM Polska Miedź S.A. stwierdza, że **MOSTOSTAL WARSZAWA S.A.** wygrał międzynarodowy przetarg na wykonanie inwestycji pn.: „Instalacja Odsiarczania Spalin w Elektrociepłowni Huty Miedzi „Głogów” w Głogowie i został jej Generalnym Wykonawcą. Inwestycja powyższa realizowana była w oparciu o technologię i projekt techniczny dostarczone przez Firmę AMK Kraków S.A. z Krakowa, członka Grupy Kapitałowej Mostostal Warszawa S.A.

Inwestycja o wartości przekraczającej 24 mln USD została zrealizowana w okresie 8 miesięcy, od lutego do września 1997 roku.

Dane techniczne instalacji :

wysokość kapitału akcyjnego

2.000.000.000 zł
(dwa miliardy złotych)

Oddziały
KGHM Polska Miedź S.A.:

Zakłady Górnicze "Lubin"
w Lubinie

**Zakłady Górnicze
"Polkowice-Sieroszowice"**
w Polkowicach

Zakłady Górnicze "Rudna"
w Polkowicach

Zakłady Górnicze "Konrad"
w Iwinach

Zakład Hydrotechniczny
w Rudnej

Huta Miedzi "Legnica"
w Legnicy

Huta Miedzi "Głogów"
w Głogowie

Huta Miedzi "Cedynia"
w Orsku

**Jednostka Ratownictwa
Górnico-Hutniczego**
w Lubinie

**Oddział Robót Górniczych
"Congo" w Lubinie**

przepustowość	1 086 000 m ³ /h
temperatura spalin surowych :	160 ÷ 300° C
temperatura spalin po instalacji :	110 ÷ 120° C
skuteczność odsiarczania :	90 ÷ 94,5 % C gwarantowane
	90 ÷ 96,0 % C osiągnane
skuteczność odpylania	20 mg/m ³ gwarantowane
	< 10 mg/m ³ osiągnane
rozruch :	15 sierpnia ÷ 25 października 1997r.
dyspozycyjność :	98 % gwarantowana
	98,7 % osiągnana

W dniach 25-28 października 1997 roku przeprowadzono 72 godzinny ruch próbny, w czasie którego wykonano pomiary gwarancyjne skuteczności odsiarczania i odpylania spalin, osiągając następujące parametry :

redukcja SO ₂	w zakresie 90 ÷ 96 %
emisja pyłów za instalacją	2,58 mg/m ³ spalin

Wyniki powyższe zostały potwierdzone w listopadzie roku 1997 przez niezależne instytucje, m.in. przez Instytut Metali Nieżelaznych Zakład Ochrony Środowiska w Gliwicach oraz Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska.

59-301 Lubin, ul. M. Skłodowskiej-Curie 48, Poland

tel. centr./exchange: (48 76) 846 46 46, fax: (48 76) 847 85 02, 847 85 00, komertel: (48) 39 12 14 12, tlx: 78 22 77, 8, 9 kghm pl

W lutym 1998r. została przeprowadzona próba gwarancyjna zużycia mediów przez IOS, w wyniku której otrzymano następujące parametry (średnie 12 - godzinne) :

CaO na 1 kg SO ₂	1,484 kg
powietrze	4,7541 Nm ³ /1999 Nm ³ spalin/h
woda	0,083 Nm ³ /1999 Nm ³ spalin/h
energia elektryczna	3420,3 kW

W okresie trzech miesięcy (luty - kwiecień) 1998 roku została przeprowadzona gwarancyjna próba dyspozycyjności instalacji. W wyniku tej próby osiągnięto rezultat 98,7 % dyspozycyjności instalacji, przekraczając w ten sposób zobowiązania umowne.

Przedmiotowa instalacja IOS pracuje w warunkach przemysłowych bardzo dobrze i nieprzerwanie od ponad roku, potwierdzając swym działaniem gwarantowane przez Mostostal Warszawa S.A. wszystkie parametry umowne. Mostostal Warszawa S.A. ze swoich zobowiązań wynikających z gwarancji - szybkość reakcji i jakość wykonanych usług wywiązuje się bez zarzutu.

W ramach tej inwestycji, realizowanej w ekstremalnie trudnych warunkach terenowych i terminowych, MOSTOSTAL WARSZAWA S.A. wykazał się rzetelną i fachową wiedzą technologiczną, techniczną i inżynierską oraz zarówno perfekcyjną organizacją pracy, jak i wysoką jakością robót. Kadra inżynierska Mostostal Warszawa S.A. i AMK Kraków S.A. wykazywała się wysokim poziomem merytorycznym na każdym poziomie kontaktów z Inwestorem.

KGHM Polska Miedź S.A. z pełnym przekonaniem udziela firmie MOSTOSTAL WARSZAWA S.A. referencji w zakresie realizacji bardzo dużych i skomplikowanych inwestycji, wymagających dużych nakładów finansowych, dobrej organizacji pracy, rzetelnej wiedzy technologicznej i inżynierskiej.

Uważamy, że wybór MOSTOSTAL WARSZAWA S.A. jako Generalnego Wykonawcy potwierdził możliwości organizacyjne i techniczne tej firmy oraz gwarantował osiągnięcie sukcesu końcowego realizowanej inwestycji, tak w zakresie terminu jej realizacji, jak również bardzo wysokiej techniki i technologii wykonania.


PREZES ZARZĄDU
Stanisław Siewierski

Lubin, styczeń 1999 r.