



Krosno, 26 października 2006 r.

LIST REFERENCYJNY

Konsorcjum Firm:

Lider: ACCIONA INFRAESTRUCTURAS S.A.

Adres: Avenida de Europa, 18 Parque Empresarial La Moraleja, 28108 Alcobendas, Madrid,

Hiszpania oraz Partner: MOSTOSTAL WARSZAWA SA.

Adres: ul. Konstruktorska 11 A, 02-673 Warszawa,

na podstawie umów:

PL0106.04.05 – rekontraktacja, p.n.:

„Poprawa atrakcyjności inwestycyjnej i turystycznej poprzez rozwiązanie problemów zagospodarowania odpadów w regionie Krosna”, zawartej w dniu 27.09.2005

oraz:

KSII-342/150/06 na wykonanie robót dodatkowych, zawartej w dniu 10.03.2006 r.

z **GMINĄ KROSNO**

Adres: ul. Lwowska 28 A, 38-400 Krosno, Polska,

Zrealizowało, w okresie od 6.10.2005 r. (rozpoczęcie robót) do 30.08.2006 r., następujący zakres robót:

1. Opracowano dokumentację wykonawczą dla przedmiotu zamówienia.

2. Zmodernizowano i rozbudowano Składowisko Odpadów Komunalnych, w tym:

- zwiększono pojemność niecki składowiska z 500 tys. m³ do 700 tys. m³ poprzez zmianę ukształtowania dna i obwałowań kwatery i ich umocnienie, uszczelnienie (m.in. wyścielenie warstwami uszczelniająco – filtracyjnymi)
- wybudowano kompletne sieci drenaży nadfoliowych i podfoliowych i sygnalizacyjne z rur PEHD ϕ_{nom} 250 mm, 200 mm, 160 mm o łącznej długości 2 409 m
- wybudowano obiekty i instalacje zautomatyzowanej podczyszczalni odcieków o przepustowości 150 m³/d wraz z AKPiA i monitoringiem procesów technologicznych;
- wykonano sieci międzyobiektywne, drogi dojazdowe, ogrodzenie składowiska odpadów oraz zieleń izolacyjną.

1. Wybudowano Zakład Unieszkodliwiania Odpadów Komunalnych, w tym:

- halę technologiczną o wymiarach $a \times b \times h_{sr} = 44 \text{ m} \times 70 \text{ m} \times 13,75 \text{ m}$ (kubatura 42 350 m³) posadowioną na palach żelbetowych w trudnych warunkach geotechnicznych;
- sortownię odpadów komunalnych w tym zautomatyzowane z monitoringiem procesów technologicznych: linię rozdziału odpadów zmieszanych o przepustowości masowej 10,0 Mg/h i objętościowej do 50,0 m³/h, linię frakcji drobnej (2,5 Mg/h, 8,5 m³/h) linię frakcji grubej (5,5 Mg/h, 27,5 m³/h), linię ręcznego sortowania odpadów (4,0 Mg/h, 25,0 m³/h), linię prasowania i belowania surowców wtórnych (2,5 Mg/h, 16,7 m³/h) oraz linię oczyszczania frakcji średniej (6,0 Mg/h, 28,0 m³/h) i linię przygotowania zawiesiny biofrakcji (6,0 Mg/h, 28,6 m³/h);
- kontenerową stację transformatorową 15/04kV z transformatorem 1000kVA oraz linię napowietrzno-kablową SN;

- boksy magazynowe surowców wtórnych, kompostownię pryzmową, drogi wewnętrzne i place, uzbrojenie terenu (kanalizacja sanitarna, deszczowa, wodociąg).

4. Zmodernizowano istniejącą Oczyszczalnię Ścieków w zakresie linii technologicznej przeróbki osadów, w tym:

- Zbudowano budynek pras i stacji wapnowania osadów wraz z wyposażeniem w urządzenia technologiczne (m in. zmontowano kompletną taśmową prasę filtracyjną WPN-K 3 Bellmer o wydajności do 25 m³/h, 600 kg s.m.o./h, instalację doprowadzającą osad nadmierny, automatyczną stację przygotowania i dozowania flokulantu, układ transportu i higienizacji osadu odwodnionego oraz zmodernizowano istniejącą taśmową prasę filtracyjną f-my Petcus o wydajności ok. 22 m³/h);
- Zainstalowano stację zlewcą biofrakcji o wydajności 260 dm³/sek wody (sito zintegrowane z transportem skratek i prasą odwadniającą).

Wartość wykonanych robót wyniosła:

dla robót objętych umową nr. PL0106.04.05 – rekontraktacja – 8 551 821,43 EUR netto
dla robót objętych umową nr. KSII-342/150/06 – 5 065 945,32 PLN netto.

Roboty zostały wykonane w terminie i z należytą starannością.

PREZYDENT
Miasta Krasna
Piotr Przytocki